



EASI

Especialistas en Atención a Sistemas contra Incendios

Especialistas en Atención a Sistemas Contra Incendios

Mantenimiento • Inspección • Instalación

Protección integral contra incendios con cobertura
en toda la República Mexicana.

NFPA 25

NFPA 72

COBERTURA NACIONAL

☎ **55 1234 5678** • ✉ contacto@easi.com.mx • 🌐

www.easi.com.mx



EASI

Especialistas en Atención a Sistemas contra Incendios

**MANTENIMIENTO • INSPECCIÓN
• INSTALACIÓN**



442 474 6252

Made with **GAMMA**



**CERTIFIED RIRE
SAFESY TECHNICIAN**

NUESTRA EMPRESA

Expertos en Protección Contra Incendios

En EASI diseñamos, instalamos, inspeccionamos y damos mantenimiento a sistemas contra incendios para empresas de cualquier industria. Trabajamos bajo los estándares **NFPA 25** y **NFPA 72**, garantizando que cada sistema opere correctamente cuando realmente se necesite.



Cobertura Nacional

Operamos en toda la República Mexicana



Especialistas Certificados

Técnicos con formación NFPA vigente



Soluciones Integrales

Del diseño al mantenimiento preventivo



Experiencia Técnica

Años en sectores de alto riesgo



EASI

Especialistas en Atención a Sistemas contra Incendios

SERVICIOS

Inspección

Inspecciones periódicas bajo **NFPA 25** y **NFPA 72** para detectar fallas antes de que representen un riesgo. Generamos reportes técnicos con hallazgos, evidencias fotográficas y plan de acción correctivo.



Instalación

Diseño, suministro e instalación de sistemas contra incendio adaptados a cada proyecto. Desde el cálculo hidráulico hasta la puesta en marcha, con documentación normativa completa.



Mantenimiento

Programas preventivo

s y correctivos que mantienen cada sistema al máximo rendimiento. Incluye sustitución de componentes, calibración de sensores, pruebas de flujo y registro documental completo.

Estándares Internacionales NFPA

NFPA 25

Regula la **inspección, prueba y mantenimiento** de sistemas de protección contra incendios basados en agua:

- Sistemas de rociadores automáticos
- Hidrantes y redes hidráulicas
- Bombas contra incendio
- Sistemas húmedos, secos y de preacción

NFPA 72

Regula los **sistemas de detección, alarma y notificación** para una respuesta oportuna ante emergencias:

- Detectores de humo, calor y llama
- Paneles de control y centralitas
- Alarmas audibles y visuales
- Señalización y sistemas de voz
- Pruebas, verificación y mantenimiento

Sistemas de Detección y Alarmas

Equipos de alta sensibilidad para la detección temprana y notificación inmediata ante cualquier emergencia.



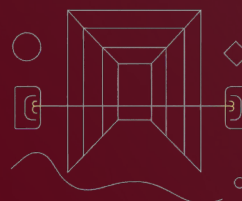
Detectores de Humo

Fotoeléctricos e iónicos para detección temprana



Detectores de Calor

De tasa fija y diferencial para ambientes extremos



Barreras Fotoeléctricas

Protección de grandes espacios y naves industriales



Estaciones Manuales

Activación directa por personal en caso de emergencia



Alarmas Audibles y Visuales

Sirenas, campanas y estrobos de alta intensidad



Paneles de Control

Centralitas inteligentes con supervisión en tiempo real

CATÁLOGO DE SOLUCIONES

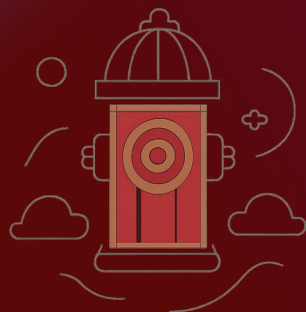
Sistemas Hidráulicos Contra Incendios

Infraestructura hidráulica diseñada para garantizar el suministro de agua en la cantidad y presión requeridas durante una emergencia.



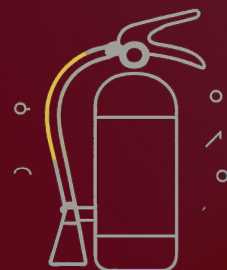
Tuberías y Redes

Diseño hidráulico, tuberías, válvulas y conexiones certificadas



Hidrantes y Mangueras

Hidrantes exteriores e interiores, gabinetes y mangueras de alta presión



Extintores

Equipos portátiles para primera intervención: PQS, CO₂ y agua presurizada

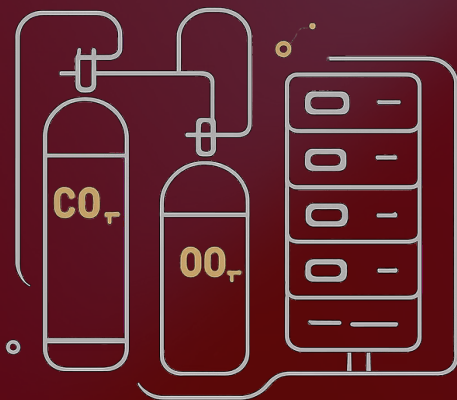


Bombas Contra Incendio

Bombas principales, jockey y de respaldo con tableros de control

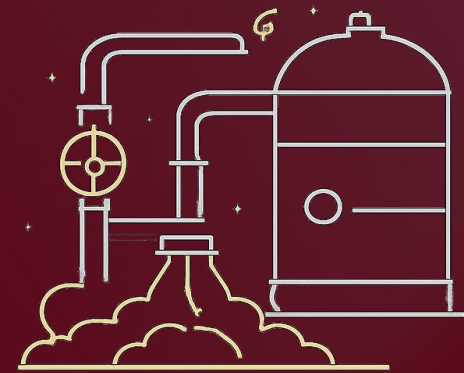
Sistemas de Supresión Especial

Soluciones avanzadas para riesgos específicos donde el agua no es la opción adecuada. Protección de activos críticos sin daño colateral.



CO₂ y Agentes Limpios

Supresión por inundación total para salas eléctricas, cuartos de servidores y áreas con equipos sensibles. Sin residuos, sin daño a los activos.



Espuma y Deluge

Sistemas de alta expansión y diluvio para industrias petroquímicas, almacenamiento de combustibles y procesos con líquidos inflamables.

INDUSTRIAS QUE ATENDEMOS

Sectores de Alto Riesgo, Soluciones Especializadas

EASI protege las operaciones más críticas de México con soluciones adaptadas a los riesgos específicos de cada sector industrial.



Manufactura y Automotriz

Plantas de producción, líneas de ensamblaje y naves industriales



Petróleo, Gas y Química

Refinerías, plantas petroquímicas y almacenamiento de hidrocarburos



Logística y Almacenamiento

Centros de distribución, bodegas y parques logísticos



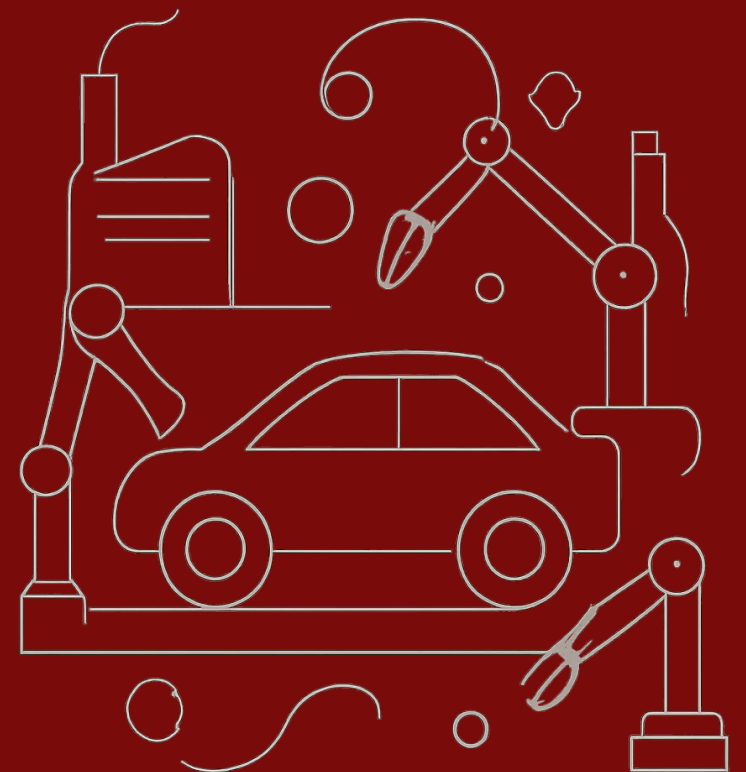
Comercial y Corporativo

Plazas comerciales, hoteles, hospitales y edificios corporativos



EASI

Especialistas en Atención a Sistemas contra Incendios



¿POR QUÉ EASI?

La Elección de la Industria



Respaldados por la experiencia

Nuestro compromiso es garantizar la seguridad de su operación con un servicio técnico de primer nivel, disponible cuando más lo necesita.

- Técnicos certificados y en constante capacitación
- Atención a emergencias 24/7
- Documentación técnica y normativa completa
- Alianzas con fabricantes líderes
- Cumplimiento garantizado ante autoridades



CONTÁCTENOS

Protejamos Juntos Su Operación

Solicite una cotización, una inspección inicial o una asesoría técnica sin compromiso. Nuestro equipo está listo para atenderle.



Teléfono

55 1234 5678



Correo Electrónico

contacto@easi.com.mx



Sitio Web

www.easi.com.mx



Cobertura

Toda la República Mexicana



EASI – Especialistas en Atención a
Sistemas Contra Incendios · Cumplimiento
NFPA 25 y NFPA 72 · Seguridad Industrial de
Alto Nivel



EASI

Especialistas en Atención a Sistemas contra Incendios